

# KWK-Anlage

## Biomasseheizkraftwerk IN-Energie Ingolstadt (Bayern)

Gesamtplanung  
Betrieb seit 2005



### Die Anlage

Die Firma IN-Energie GmbH & Co. Betreiber KG betreibt seit 2005 das Biomasseheizkraftwerk im Interpark in Großmehring bei Ingolstadt. Das Biomasseheizkraftwerk ist Bestandteil eines Holzenergiezentrums welches aus dem HHKW, einer Pelletieranlage mit Spänetrockner und einem Holzlogistikzentrum besteht.

Das HHKW übernimmt die Wärmeversorgung für den Spänetrockner und stellt dem Gewerbegebiet kostengünstige Wärme über das Fernwärmenetz zur Verfügung.

### Die Technik

Die Gesamtanlage besteht aus einem Freilager mit nachgeschalteter Schubbodenanlage. Der Brennstofftransport erfolgt mittels Radlager.

Die Verbrennung erfolgt auf einem speziellen Vorschubrost, dem die Verbrennungsluft mit 160°C zur Vortrocknung der nassen Brennstoffe zugeführt wird. Die Dampferzeugung erfolgt in einem vertikalen Wasserrohrkessel, der einen Rauchgasluftvorwärmer dem Economiser nachgeschaltet hat. Dadurch kann ein Gesamtanlagenwirkungsgrad von < 85 % erreicht werden.

Die Rauchgasentstaubung erfolgt mittels Vorabscheider und Trockenelektrofilter.



### Technische Daten

#### Feuerung

Feuerungswärmeleistung 21 MW

Verbrennungslufttemperatur 160°C

#### Brennstoff

Naturbelassene Holzreste wie Waldrestholz, Landschaftspflegeschnitt, usw. (Genehmigung nach Ziffer 1.2a der 4. BImSchV)

#### Brennstofflagerung

Freilager 4000 m<sup>3</sup>

Schubboden 720 m<sup>3</sup>

#### Dampfkessel

Dampfleistung 23 t/h

Kesseltyp vertikaler Wasserrohrkessel

Dampf Temperatur 455°C

Dampfdruck 53 bar<sub>ü</sub>

#### Turbinenanlage

Entnahme Kondensationsturbine

#### Dampfparameter

Eintritt 52 bar<sub>a</sub> / 450°C

Entnahme 1,3 bar<sub>a</sub> / 125°C

Abdampf 0,1 bar<sub>a</sub> / 46°C

Elektrische Leistung max. 5.800 kW

#### Wärmeerzeuger

Heizkondensator stehend 7 MW

Vorlauftemperatur 95°C

#### Rauchgasentstaubung

Vorabscheider mit Trockenelektrofilter



**SEEGER ENGINEERING AG**  
Energie- und Umwelttechnik  
Zukunft auf den Punkt gebracht  
Ansprechpartner: Herr Huckschlag  
Industriestraße 25 - 27  
D-37235 Hessisch Lichtenau  
Telefon: +49/56 02/93 79 - 25  
Telefax: +49/56 02/28 89  
E-Mail: [fhu@seeger.ag](mailto:fhu@seeger.ag)  
Internet: [www.seeger.ag](http://www.seeger.ag)